Polifén

Polifén 641

DESCRIPCIÓN:	El Polifén 641 es un polietileno de Baja Densidad producido mediante el Proceso de Alta Presión. Esta resina presenta un buen balance de propiedades ópticas y mecánicas. Se caracteriza por su buena procesabilidad.
USOS:	Película para envasado automático, para película laminación, bolsas de uso en general. Cumple con regulación FDA 21 CFR 177.1520 ©2.1.
PROPIEDADES SOBRE-SALIENTES:	* Buena procesabilidad * Muy buenas propiedades ópticas * Excelente fortaleza y resistencia al rasgado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCTO: POLIETILENO RESINA 641 PRIME

Grado. Polietileno de baja densidad
Referencia. Sin referencia
Actualización. Marzo 1, 2005

CARACTERISTICAS	UNIDADES	METODOS	MÍNIMO	MÁXIMO
Color		ASTM D 6290	55	
Contaminación:		DOW OP 01		
Grande				1,3
Mediana				2,0
Pequeña				2,5
Densidad a 23°C	g/mL	ASTM D 792	0,9203	0,9243
Granulación (Malla 6-8)	g/100g	ASTM D 1921 a	93	
Geles:		ASTM D 3351		
Grandes				4
Medianos				19
Pequeños				75
Índice de fusión, Mi	g/10 min	ASTM D 1238 a	1,70	2,30
Aditivo deslizante, eucaramida	mg/Kg	DOW OP 32	598	808
Aditivo Antibloqueo, sílice	mg/Kg	ASTM D 5630	1069	1444

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE LA PELÍCULA 641 (1)

CARACTERISTICAS	UNIDADES	METODOS	MÍNIMO	MÁXIMO
Brillo	20°/60°/85°	ASTM D 2457	33/80/95	
Opacidad	%	ASTM D 1003		10
Extraibles en N-Hexano	%	DOW OP 15		6,5
Coeficiente Estático de Fricción (Md/Cd)		DOW OP 53	0,18	0,2
Resistencia Última (Md/Cd)	psi	ASTM D 882	1621	2025
Elongación Última (Md/Cd)	%	ASTM D 882	415	420
Resistencia Final de Sello (Md/Cd) (2)	psi	ASTM D 638	1225	1584
Temperatura Mínima de Sello	°C	DOW OP 57	128	
Impacto al Dardo	g	ASTM D 1709		120

(1) Película obtenida por extrusión, con espesor aproximadamente de 2,0 milésimas de pulgada

(2) Se recomienda un tratamiento corona de tal forma que la tensión de humectación se controle entre 35-41 dinas/cc

Polifén

Polifén 641

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

USO EN ALIMENTOS:	Los aditivos que contiene la resina no son tóxicos, por ello puede ser usada para la fabricación de artículos que van a estar en contacto con alimentos, exceptuando empaques que deban permanecer en contacto durante el período de cocimiento de los mismos.
SALUBRIDAD:	El polietileno de baja densidad es uno de los polímeros comerciales que bajo condiciones normales de manejo, no es peligroso al contacto con la piel, ni aún por ingestión, ya que cumple con las regulaciones FDA.
COMBUSTIBILIDAD:	Estas resinas deben almacenarse y manejarse evitando el contacto con llamas u otras fuertes fuentes de calor como metales al rojo, pues son el suminstro de calor y el oxígeno del aire se pueden quemar. Al generarse la ignición se produce mucho calor y abundante humo denso y negro. Medios adecuados para apagar este fuego con el agua como refrigerante y la espuma para sofocarlo, quien acomete esta labor debe portar máscara y equipo de oxígeno adecuado.
ACTIVIDAD QUÍMICA:	Los polietilenos son inertes a una gran variedd de productos químicos, no deben emplearse para contener solventes, ya que con el tiempo pueden permitir el paso de gases y ciertos líquidos.
MANEJO DE DESECHOS:	Debido a la baja biodegradabilidad se recomienda identificarlo con su código (Logo (reciclajeNo.4) PEBD) y buscar la disposición como material reciclado para producir otos artículos y así evitar contaminación al medio ambiente.

Estas condiciones de procesamiento deberán tomarse como guía y no como especificaciones de trasformación.